Beilage zum Bescheid GZ.: 2022-0.590.628, gültig ab: 16.08.2022

## Prüflaboratorium

Rechtsperson: CoLT Prüf und Test GmbH

Breitenaich 52, 4973 St. Martin im Innkreis

Ident Nr. 0408

Datum der Erstakkreditierung 09.01.2018

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

zusätzliche Level 4 Normanforderungen gemäß EA-1/06 sonstige Anforderungen

EA-3/01:2021 ILAC-P10:2020 ILAC-P9:2014

20 Konformitätsbewertungsverfahren 1 von 5

Beilage zum Bescheid GZ.: 2022-0.590.628, gültig ab: 16.08.2022

IdentNr 0408 Prüflaboratorium

Standort CoLT Prüf und Test GmbH

Breitenaich 52, 4973 St. Martin im Innkreis

1) 2)	Dokumentnummer	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/	Bemerkungen
	(Ausgabe)		Techniken/ Methoden <sup>3)</sup>		Merkmale	
N	AITM 1-0053 Issue 6 (2015-11)	AIRBUS Test Method - Carbon Fibre Reinforced Plastics Determination of mode I fracture toughness energy of bonded joints (G1c Test)	Mechanische Prüfung: Ermittlung der Energie zur Erzielung des Rissfortschrittes; Prüfung mittels einer Universaltestmaschine (Zwick)	Carbon Fibre Reinforced Plastics, Faserverbundwerk- stoffe	Energiefreisetzungsrate in J/m²	
N	ASTM C273/C273M-20 (2020-02)	Standard Test Method for Shear Properties of Sandwich Core Materials	Mechanik / Zugprüfung / Mechanische Prüfung: Bestimmung der Zug-Schereigenschaften von Sandwich-Kernmaterialien; Prüfung mittels einer Universaltestmaschine (Zwick)	Sandwich-Kernmaterialien	Shear Properties	
N	ASTM C297/C297M-16 (2016-04)	Standard Test Method for Flatwise Tensile Strength of Sandwich Construcitons	Mechanische Prüfungen: Bestimmung der Zugfestigkeit des Kerns, der Verbindung von Kern zur Verkleidung oder der Verkleidung einer zusammengebauten Sandwichplatte.	Sandwich Constructions, Sandwichplatten, Sandwich- verbunde	Flatwise Tensile Strength	
N	ASTM C365/C365M-16 (2016-06)	Standard Test Method for Flatwise Compressive Properties of Sandwich Cores	Mechanische Prüfung: Bestimmung der Druckfes- tigkeit und des Moduls von Sandwichkernen. Ver- wenden einer Universaltestmaschine (Zwick)	Sandwich Cores	Flatwise Compressive Properties	
N	ASTM C393/C393M-20 (2020-07)	Standard Test Method for Core Shear Properties of Sandwich Constructions by Beam Flexure	Mechanik / Biegeprüfung / Mechanische Prüfung: Bestimmung der Schereigenschaften eines Kernes von flachen Sandwichkonstruktionen, die einer Biegung ausgesetzt sind; Verwendung einer Universaltestmaschine (Zwick)	Sandwich-Konstruktionen	Shear Properties	

20 Konformitätsbewertungsverfahren 2 von 5

1) 2	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N	DOT/FAA/AR-00/12 (2021-04)	Aircraft Materials Fire Test Handbook	Analytik / Physikalische Prüfungen / Brandprüfungen: Vertikalprüfung (only Chapter 1 of Aircraft Materials Fire Test Handbook); Flammability Chamber	Aircraft Materials	Burn length, after flame time, after flame time of drips	
N	EN 2243-1 (2005-11)	Luft- und Raumfahrt - Nichtmetallische Werkstoffe - Strukturelle Klebstoffsysteme - Prüfverfahren - Teil 1: Bestimmung der Bindefestigkeit von einschnittig über- lappten Klebungen im Zugversuch	Mechanische Prüfung: Bestimmung der Bindefestigkeit von Klebstoffen im Zugversuch; Verwendung einer Universaltestmaschine (Zwick)	Klebstoffe, Metallverklebungen	Bindefestigkeit im Zugversuch (MPa)	
N	EN 2243-3 (2005-10)	Luft- und Raumfahrt - Nichtmetallische Werkstoffe - Strukturelle Klebstoffsysteme - Prüfverfahren - Teil 3: Trommelschälversuch für Wabenkernverbunde	Mechanische Prüfung: Bestimmung des Schälwiderstandes von strukturellen Klebstoffen von Metall auf Wabenkernverklebungen: Verwendung einer Universalprüfmnaschine (Zwick)	Klebstoffe	Schälwiderstand in N/cm	
N	EN 2561 (1995-09)	Luft- und Raumfahrt - Kohlenstoffaserverstärkte Kunst- stoffe - Unidirektionale Laminate - Zugprüfung parallel zur Faserrichtung	Mechanische Prüfung: Bestimmung der Zugfestig- keit und des E-Moduls von kohlenstofffaserver- stärkten Kunststoffen in unidirektionalen Lamina- ten; Verwendung einer Universalprüfmaschine (Zwick)	Kunststoffe, Faserverbundla- minate	Zugfeatigkeit (MPa), E-Modul (GPa) und Bruchdehnung (%)	
N	EN 2562 (1997-03)	Luft- und Raumfahrt - Kohlenstoffaserverstärkte Kunst- stoffe - Unidirektionale Laminate - Biegeprüfung paral- lel zur Faserrichtung	Mechanische Prüfung: Biegeprüfung von unidirektionalen Laminaten; Verwendung einer Universalprüfmaschine	Kunststoffe, Faserverbundla- minate	Biegefestigkeit (MPa) und E-Modul (GPa)	
N	EN 2563 (1997-01)	Luft- und Raumfahrt - Kohlenstoffaserverstärkte Kunst- stoffe - Unidirektionale Laminate - Bestimmung der scheinbaren interlaminaren Scherfestigkeit	Mechanische Prüfung: Bestimmung der scheinba- ren interlaminaren Scherfestigkeit von kohlenstoff- faserverstärkten Kunststoffen; Verwendung einer Universalprüfmaschine	Kunststoffe, Faserverbund- werkstoffe	Scheinbare interlaminare Scherfes- tigkeit in MPa	

20 Konformitätsbewertungsverfahren 3 von 5

1) 2)	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden <sup>3)</sup>	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N	EN 2564 (2018-10)	Luft- und Raumfahrt - Kohlenstofffaser-Laminate - Be- stimmung der Faser-, Harz- und Porenanteile	Analytik / Chemische Prüfungen / Herkömmliche "nasschemische" Untersuchungen: Bestimmung der Massedifferenz von Kohlenstofffaserlaminaten vor und nach der Harzextraktion durch ein nass- chemisches Verfahren mit Schwefelsäure	Faserverstärkte Kunststoffe	Faser-, Harz- und Porenanteile in Volums- und Masseprozent	
N	EN 6032 (2015-11)	Luft- und Raumfahrt - Faserverstärkte Kunststoffe - Prüfverfahren - Bestimmung der Glasübergangstempe- ratur	Thermophysikalische Größen: Bestimmung der scheinbaren Glasübergangstemperatur von nichtmetallischen Werkstoffen; Verwendung eines dynamisch mechanischen Prüfgerätes	Faserverstärkte Kunststoffe	Glasübergangstemperatur; Verlust- modul	
N	EN 6041 (2018-01)	Luft- und Raumfahrt - Nichtmetallische Werkstoffe - Prüfverfahren - Analyse von nichtmetallischen Werk- stoffen (ungehärtet) mittels dynamischer Differenzka- lorimetrie (DSC)	Thermophysikalische Größen: Bestimmung der Härtungscharakteristik und der Glasübergangstem- peratur von nichtmetallischen Werkstoffen mittels dynamischer Differenzkalorimetrie	Prepreg- und Reinharzsys- teme, Klebstoffe	Onsettemperatur (°C); Reaktions- enthalpie (J/g)	
N	EN 6064 (2017-12)	Luft- und Raumfahrt - Analyse von nichtmetallischen Werkstoffen (gehärtet) zur Bestimmung des Vernet- zungsgrades durch dynamische Differenzkalorimetrie (DSC)	Thermophysikalische Größen: Bestimmung des Vernetzungsgrades nichtmetallischer Werkstoffe mittels Differenzkalorimetrie an ungehärtetem (Referenzmaterial) und gehärteten Werkstoffen	Prepreg- und Reinharzsys- teme, Klebstoffe	Vernetzungsgrad in %	
N	EN ISO 1183-1 (2019-04)	Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen - Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren (ISO 1183-1:2019, korrigierte Fassung 2019-05)	Analytik / Physikalische Prüfungen / Physikalische Prüfung: Bestimmung der Dichte von nicht ver- schäumten Kunststoffen; Einschränkung auf Me- thode A	Kunststoffe	Dichte	
N	EN ISO 14125 (1998-03)	Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften (ISO 14125:1998)	Mechanik / Biegeprüfung / Mechanische Prüfung: Bestimmung der Biegeeigenschaften; Verwendung einer Universalprüfmaschine (Zwick); Einschrän- kung auf Verfahren A: 3-Punkt-Verfahren	Kunststoffe	Biegefestigkeit und Biegemodul in N/mm²	

20 Konformitätsbewertungsverfahren 4 von 5

1)	2)	Dokumentnummer	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/	Bemerkungen
		(Ausgabe)		Techniken/ Methoden <sup>3)</sup>		Merkmale	
N		EN ISO 14126 (1999-09)	Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der Druckeigenschaften in der Laminatebene (ISO 14126:1999)	Mechanik / Druckprüfung / Mechanische Prüfung: Bestimmung der Druckeigenschaften in der Laminatebene; Verwendung einer Universalprüfmaschine (Zwick); Einschränkung auf Methode 2	Faserverstärkte Kunststoffe	Druckfestigkeit (MPa) und E-Modul (GPa)	Technical Corrigendum 1
N		EN ISO 14130 (1997-12)	Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der scheinbaren interlaminaren Scherfestigkeit nach dem Dreipunktverfahren mit kurzem Balken (ISO 14130:1997)	Mechanik / Biegeprüfung / Mechanische Prüfung: 3-Punktbiegeverfahren; Verwendung einer Univer- salprüfmaschine (Zwick)	Faserverstärkte Kunststoffe	Scheinbare interlaminare Scherfes- tigkeit (MPa)	Technical Corrigendum 1
N		ISO 527-4 (1997-04)	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 4: Prüfbedingungen für isotrop und anisotrop faserver- stärkte Kunststoffverbundwerkstoffe	Mechanische Prüfung: Bestimmung der Zugeigen- schaften von unidirektionalen Laminaten; Verwen- dung einer Universalprüfmaschine	Faserverstärkte Kunststoffe	Zugfestigkeit (MPa); Elastizitätsmo- dul (GPa)	

<sup>1)</sup> Arten von Prüfungen: Norm(N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

20 Konformitätsbewertungsverfahren 5 von 5

 $<sup>2) \</sup>textit{Konformit\"{a}ts} bewertungsverfahren \ kann \ -wenn \ markiert \ - \ auch \ vor \ Ort \ durchgef\"{u}hrt \ werden.$ 

<sup>3)</sup> Techniken / Methoden / Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.